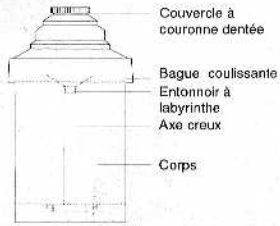
JOBO Systeme de cuve de rotation 2500

Le système de cuve 2500 a été mis au point pour les besoins professionnels. Il permet de développer tous types de films à partir du format 35 mm jusqu'au format de planfilms 4x5".

Ce système permet d'adapter la grandeur de la cuve à la quantité de films à traiter, ce qui garantit une utilisation optimale de la chimie.

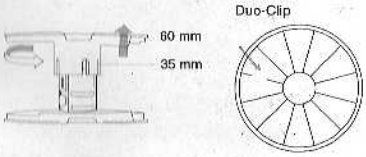


Grâce à un mécanisme de fermeture, la cuve peut être déverrouillée et reverrouillée facilement et sûrement. La chimie peut être versée dans la cuve pendant la rotation.

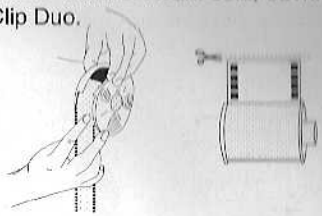
Différents types de spires sont disponibles pour le développement de films 35 mm, 60 mm ou de planfilms jusqu'au format 4x5".

Duo-Set 2502

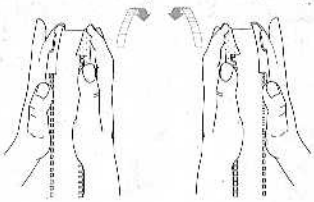
Spire réglable pour films 35 mm (24x36) et roll-films 60 mm (films 120 et 220). La spire peut être chargée sans chargeur; avec un clip Duo, il est même possible d'enrouler deux roll-films (120) sur une même spire.



Couper l'extrémité du film, ôter le papier de protection, s'il s'agit d'un roll-film, et glisser le film dans la première rainure. Avant cela, ouvrir le Clip Duo.

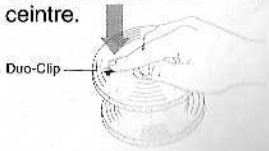


Poser l'index de la main droite sur le bord du film, dans l'échancrure. Tourner la moitié droite de la spire jusqu'à butée dans le sens des aiguilles d'une montre. Oter l'index et recommencer le même processus avec la moitié gauche de la spire.



Enrouler tout le film en faisant tourner alternativement la moitié droite puis la moitié gauche de la spire. (Pour les films 24x36, séparer la cartouche lorsque le film est totalement enroulé).

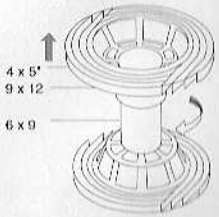
Pour enrouler deux roll-films 120, enrouler d'abord le premier film jusqu'à butée. Ensuite, enfoncer le clip, puis enrouler le deuxième film. Le téton sur la face intérieure de la moitié supérieure de la spire évite que l'extrémité des roll-films ne se ceintre.



Set pour plan-films

La spire 2509n pour plan-films permet d'en traiter 6 simultanément. Pour charger cette spire, il est nécessaire d'avoir un chargeur 2508.

Spire 2509n pour plan films

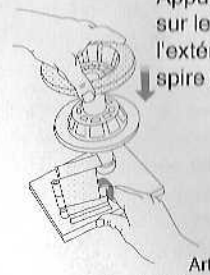


Pour régler la spire sur la largeur de film voulue, il faut tourner la moitié supérieure de la spire vers la gauche, puis la tirer vers le haut. Pour reverrouiller la spire, il faut tourner la moitié supérieure vers la droite jusqu'à butée.

Chargeur 2508 pour plan films

Régler la spire sur le format voulu, puis poser le guide-film correspondant sur le chargeur 2508.

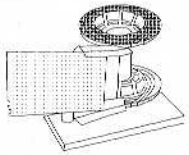
(Fig. A)



Appuyer légèrement sur le guide-film vers l'extérieur et placer la spire sur le chargeur.

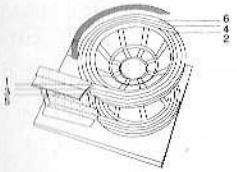
	Art.-no.	Plan-film
Guide-film	2510	6 x 9
	2511	9 x 12
	2512	4 x 5"

(Fig. B)



De la manière indiquée à la fig. B, commencer par la rainure intérieure en veillant à ce que le côté émulsion des plan-films soit orienté vers l'axe.

(Fig. C)

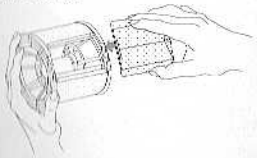


Une fois que le plan-film a été glissé, faire avancer la spire d'un demi-tour jusqu'au cran suivant.

Mise en place des supports

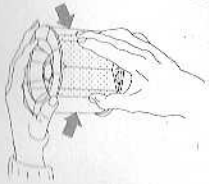
Les supports sont nécessaires uniquement pour les formats 9x12 cm et 4x5". Il n'y en a pas pour le format 6x9 cm. Utilisez toujours les supports, même si vous n'avez qu'un ou deux plan-films à développer. Ces supports empêchent les films de tomber et optimisent la qualité du développement.

(Fig. D)



Une fois que la spire est chargée, verrouiller les supports dans l'appui.

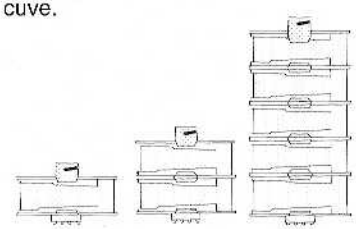
(Bild E)



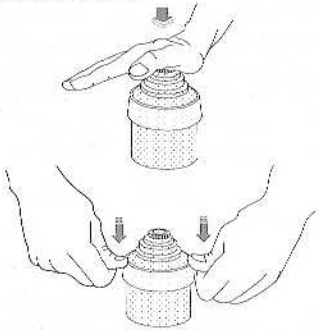
Vérifier si les plan-films reposent bien derrière les supports (voir les flèches).

Chargement des cuves

Pour avoir une protection suffisante contre la lumière et pour bloquer les spires afin qu'elles puissent tourner pendant la rotation de la cuve, il faut absolument que les spires soient enfilées sur un axe creux adéquat. Ensuite, mettre l'ensemble dans la cuve.

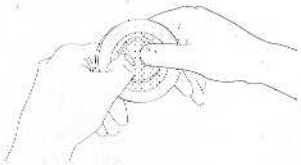


Poser le couvercle et baisser la bague coulissante. Après cela, l'éclairage peut être rallumé.

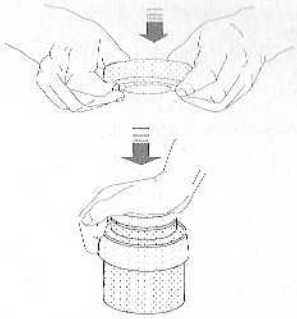


Seulement pour les cuves 2521/2551/2561

La membrane de compensation de la pression, dans le capuchon, évite que celui-ci ne saute.

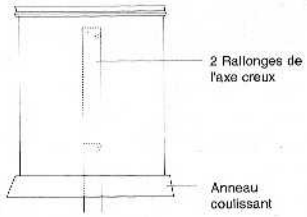


Enfoncer la membrane de compensation de la pression dans le capuchon. (Quand il n'est pas utilisé, garder le capuchon séparément afin que sa force de tension ne diminue pas.)

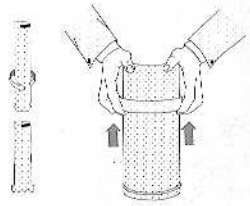


Modul 2560

Le module 2560 permet d'augmenter à volonté la capacité des cuves.



Pour cela, le module doit être enfoncé fermement sur le corps de la cuve et verrouillé avec l'anneau coulissant. Après l'avoir introduite dans l'extrémité du premier axe creux, il faut tourner légèrement la rallonge pour la verrouiller.

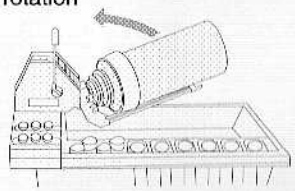


Traitement

a) Développeuses avec lift, les cuves 25X3

Coupler la cuve sur la machine avec JOBO-Lift. Introduire la chimie dans la cuve pendant la rotation.

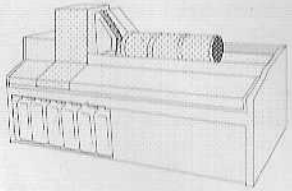
Vitesse de rotation: t/min 75
CPE position 2
CPA/P position P
avec changement alternatif du sens de rotation



Une fois que la durée de traitement est écoulée, relever le bras et évacuer la chimie. Selon le procédé, effectuer successivement les opérations suivantes. A la fin du traitement, soumettre chaque film à un bain de stabilisation dans un récipient séparé (ni dans la machine, ni dans la cuve, ni sur les spires, afin d'éviter toute souillure). Après le traitement, nettoyer et sécher la cuve et les spires.

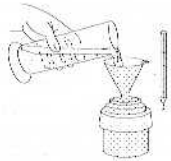
b) Avec un Autolab, les cuves 25X3

Coupler la cuve et appuyer sur la touche de mise en marche. Le traitement se déroule automatiquement.

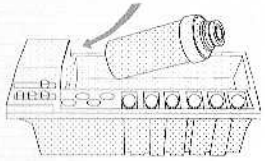


c) Développeuses sans lift, les cuves 25X1

Attention: Verser la chimie rapidement à l'aide d'un entonnoir, poser le capuchon et coupler la cuve immédiatement au développeuse tournante.



Pour le traitement de plan-films et roll-films il est recommandé d'utiliser un lift.



Indications pour le traitement

Grâce aux caractéristiques particulières des cuves JOBO pour le développement par rotation, il est possible de travailler avec de la chimie standard. Il n'est pas nécessaire d'avoir des produits spéciaux pour le développement par rotation.

Vitesse de rotation: 75 t/min pour toutes les machines avec indication de régime en t/min, position "P" pour les machines CPA-2 et CPP-2, position 2 pour les machines CPE-2.

Les films N/B doivent être soumis à un prélavage de 5 min. Ensuite, les tirages d'essai peuvent être développés selon la durée indiquée par le fabricant de la chimie utilisée, avec un rythme de basculement de 1 minute.

De manière générale, les durées de traitement, les températures et les volumes de bains valables sont ceux indiqués par le fabricant de la chimie utilisée. Pour le N/B, les durées de développement doivent être supérieures à 5 min pour obtenir des résultats réguliers. Les volumes de bains indiqués par JOBO suffisent pour mouiller régulièrement les films. En règle générale, les volumes indiqués suffisent pour développer selon les traitements C-41, E-6 ou compatibles.

Avant d'utiliser une nouvelle combinaison de cuve, de chimie et de films, il faut toujours commencer par effectuer un développement d'essai et par vérifier les résultats.

Type de cuve	Spires				Capacité chimie / films	
	35 mm	60 mm	6 x 9	9 x 12 4 x 5"	Duo-Set 2502 Set PF	2509n
2513	1				**170 ml** 1·135-36	
2523/21	2	1	1	1	**270 ml** 2·135-36 2·120 1·220 **170 ml** 1·120	**270 ml** 6·6x 9 6·9x12 6·4x 5"
2553/51	5	3	3	2	**640 ml** 5·135-36 6·120 3·220 **330 ml** 3·120	**560 ml** 18·6x 9 12·9x12 12·4x 5"
2563/61	6	4	3	2	**850 ml** 6·135-36 8·120 4·220 **400 ml** 4·120	**730 ml** 18·6x 9 12·9x12 12·4x 5"
2583	8	5	5	3	**1250 ml** 8·135-36 10·120 5·220	**1000 ml** 30·6x 9 18·9x12 18·4x 5"
2593	12	7	7	5 *	**1500 ml** 12·135-36 14·120 7·220	**1250 ml** 42·6x 9 30·9x12 24·4x 5"
2560	6	4	3	2	**850 ml** 6·135-36 8·120 4·220 **400 ml** 4·120	**730 ml** 18·6x 9 12·9x12 12·4x 5"

Les volumes encadrés en gras sont valables lorsqu'une spire 2502 n'est chargée qu'avec un roll-film 120 enroulé jusqu'au clip.

* Format 4x5": seulement 4.